АНВИТЭК
СОВРЕМЕННЫЙ ТЕПЛООБМЕН

Производство Теплообменников и ИТП
звоните: (495) 775-72-95
www.anvitek.ru

АНВИТЭК

Теплообменное оборудование

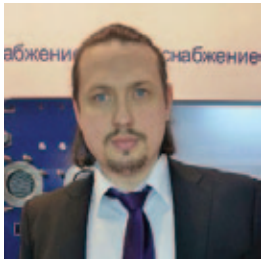
Произведено в России по японским технологиям

2013

АНВИТЭК
СОВРЕМЕННЫЙ ТЕПЛООБМЕН

Работаем с 2005 г.

1. Вся территория РФ.
2. Все отрасли промышленности.
3. Все виды теплообменников и ИТП.
4. Японские технологии и контроль качества ХИСАКА.
5. Собственный проектный центр и производство.



"Когда человек на своем месте и делает любимую работу, он делает ее по максимуму

и стремится совершенствовать сам процесс всегда и везде.

Именно поэтому слово «амбиция» лишено для меня смысла. Если человек не на своем месте, амбиции не смогут долго мотивировать его делать свою работу хорошо, и наоборот, любящему свою работу профессионалу какие-то амбиции вовсе не нужны. Он все о себе знает и так.

Я стремлюсь делать так, чтобы в нашей Компании работали именно такие люди, любящие свою работу и ответственные за свое дело!»

Генеральный директор АНВИТЭК
В. Пильник

Среди наших клиентов

- Пепсико
- МОКБ МАРС
- Росводоканал
- Совтрансавто
- Метрополь
- ФонтеАква
- Меркурий
- Народный Пластик
- Росатом
- Техноформ
- Полимерпроект
- Диализный Центр, г. Белгород
- ЗАО Гедеон Рихтер Рус
- Компания МАЙ
- ЗАО «Кондитер»
- ФГУП СКБ ИРЭ РАН
- Гражданские припасы ООО, г. Липецк

Отзывы

PEPSICO

"Самое главное – это то, что компания «АНВИТЭК» выполнила все обязательства, начиная от параметров оборудования, и в установленные сроки"

Орешков И. В.
Менеджер отдела поддержки производства завода «Шерризон» ООО «ПепсиКо Холдингс».
23 августа 2011 г.

"Не пожалели, что обратились сюда. Приятно работать с квалифицированными сотрудниками. Теплообменное оборудование работает отлично.

Компания «АНВИТЭК» – правильный выбор, если вы хотите получить качественное оборудование по приятной для вас цене"

Назин Ю. С.
Главный механик МОКБ «Марс».
21 ноября 2011 г.

"...Кроме того, нас приятно удивили не только цены, но и быстрая и качественная работа по подбору требуемого оборудования высококвалифицированными сотрудниками компании «АНВИТЭК»..."

Катков Ю. А.
Начальник очистных сооружений «Росводоканал».
30 ноября 2011 г.

Все отзывы о наших проектах вы можете прочитать на нашем сайте www.anvitek.ru.

Наши проекты

За время существования компании АНВИТЭК было выполнено более 120 крупных проектов. Всю информацию о наших работах вы можете узнать на нашем сайте, в разделе «Проекты».

ООО «ПЕПСИКО ХОЛДИНГС»

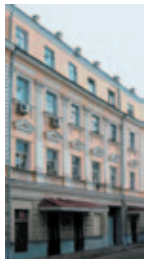
Пищевая промышленность

По заказу клиента нами были предварительно рассчитаны паяные теплообменники АНВИТЭК, регулирующие **клапаны Белимо**, автоматика **ОВЕН**.

Особенность заказа состояла в том, что тепловые узлы устанавливались на вторых этажах блоков пищевого оборудования. Для облегчения конструкции было принято решение использовать паяные теплообменники с диаметрами присоединений **Ду 80–100 мм**.

На нашем заводе были собраны **7** тепловых узлов для охлаждения тягодутьевых машин предприятия общей мощностью **2,2 МВт**, а также насосная станция на базе насосов **Wilo**.

На объект тепловые узлы поставлялись в собранном блочном исполнении.



МОКБ МАРС г. Москва

Коммунальная энергетика

В котельной госпредприятия ракетно-космической отрасли необходимо было произвести установку разборных пластинчатых теплообменников **АХ-30 и АRХ-10** АНВИТЭК с системой автофиксации пластин.

Проверку служб безопасности прошли без каких-либо нареканий.

Теплообменники имеют присоединения Ду 150 мм. Исходя из химического анализа воды, теплообменники считались с запасом и обслуживаются раз в три года.

С **2006** г. и до сегодняшнего дня уплотнения на оборудовании не заменялись. Все оборудование работает в штатном режиме.

Диализный центр. г. Белгород

Коммунальная энергетика

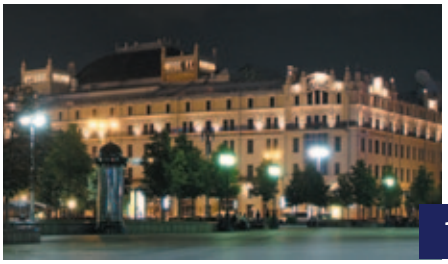
В связи со спецификой учреждения отказ любого оборудования недопустим. Нам была поставлена задача обеспечить бесперебойную работу систем жизнеобеспечения.

На заводе в Белгороде были изготовлены **Индивидуальные тепловые пункты** АНВИТЭК в блочном исполнении. В тепловом пункте использованы пластинчатые теплообменники **АХ-10**.

Установка блоков в здании Диализного центра и подключение к внутренним коммуникациям проводилось специалистами АНВИТЭК.

Пусконаладку всего установленного оборудования проводили также специалисты АНВИТЭК.

Установленные тепловые пункты работают в штатном режиме. Все требуемые параметры выдаются бесперебойно.



Гостиница Метрополь. г. Москва.

Коммунальная энергетика

Необходимо было произвести замену старых, не подлежащих ремонту, теплообменников.

Особенность состояла в том, чтобы произвести все работы, не нарушая комфортного проживания клиентов гостиницы, поэтому оборудование устанавливалось поэтапно.

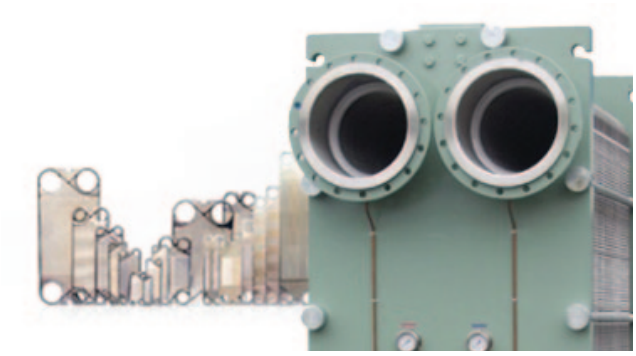
Были установлены **4 разборных пластинчатых теплообменника ARX-10 (Ду 100 мм)**.

Все работы по установке теплообменников отопления и теплообменников ГВС двухступенчатой смешанной схемы выполнены точно в срок.

АНВИТЭК
СОВРЕМЕННЫЙ ТЕПЛООБМЕН

Теплообменное оборудование

1. Разборный пластинчатый теплообменник



- **50 типоразмеров от Ду 25 до Ду 500, 4 типа рисунка** на каждый типоразмер, что обеспечивает минимальную стоимость оборудования.
- Система автоматической фиксации пластин, система уплотнения **SLIT-ON** и **CLIP-ON**.
- **Все виды присоединений**, для всех отраслей промышленности РФ.
- Рабочий режим: **P до 28 бар, t –20...+200 °C**, конструкция позволяет наращивать мощность после установки.
- **Цена на 20–30 % ниже аналогов**, мы изготавливаем рамы для теплообменников на собственном парке станков.

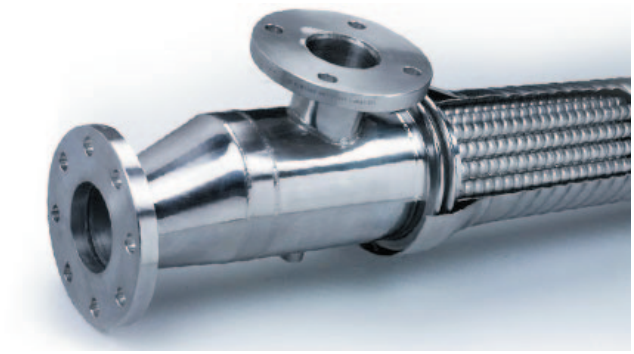
2. Паяный пластинчатый теплообменник

- **Самый компактный из всех типов** (размеры в 2–3 раза меньше разборного ПТ аналогичной мощности).
- **Самый легкий из всех типов** (вес в 2–3 раза меньше разборного ПТ аналогичной мощности).
- **Самый дешевый из всех типов** (стоимость в 2–3 раза ниже разборного ПТ аналогичной мощности).
- **12 типоразмеров: от Ду 25 до Ду 100, Четыре вида рисунков пластин** на каждый типоразмер.
- Рабочий режим: **P до 43 бар, t –30...+200 °C**.

3. Сварной теплообменник

- Доступен в **разборном** исполнении.
- Не имеет ограничений в работе с агрессивными средами (кислоты, газы).
- Изготовляется в **одно- и многоходовом вариантах**.
- Комплектуется новыми разработанными уплотнителями **TSG**.
- Рабочий режим: **P до 100 бар, t до +900 °C.**

4. Высокоэффективный кожухотрубный теплообменник XTUBE



- Коэффициент теплопередачи за счет использования рифленых труб приближен к пластинчатым: **3000–6000 кВт/м²с**.
- Отличная альтернатива теплообменникам **FREE FLOW**.
- Идеален для высоковязких сред с твердыми включениями.
- Конструкция позволяет нарастить мощность после установки.
- Рабочий режим: **P до 50 бар, t до +500 °C**.

5. Индивидуальные тепловые пункты

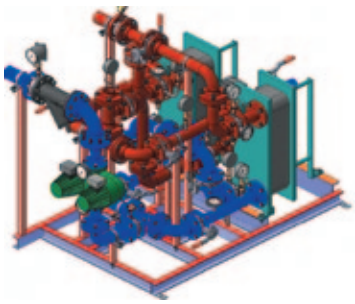
- Стоимость пункта на 30–40 % ниже аналогов (собственное производство теплообменников и автоматики, дистрибьютеры насосов, арматуры).
- Затраты на обслуживание в 3,5 раза ниже аналогов.
- Модульная конструкция позволяет максимально использовать помещения нестандартной планировки.
- 2–4 недели от заказа до отгрузки, единая гарантия и сервис.
- Вы свободно конфигурируете и комплектуете систему под свои задачи. В общий проект закладывается единый документ от Производителя.

Производство

1. Наше производство включает в себя две производственные базы АНВИТЭК **в г. Белгороде и г. Павловском Посаде Московской области** общей площадью **8 тыс. кв. м.** Мощность производства составляет более **3000** теплообменников и тепловых пунктов в год.
2. Компания АНВИТЭК осуществляет полный проектный и производственный цикл создания теплообменного оборудования. Именно поэтому срок исполнения стандартного оборудования редко превышает одну неделю.
3. На заводах АНВИТЭК применяются **японские технологии Хисака**. Кроме того, были внедрены японские комплексные системы качества продукции. Мы полностью контролируем весь процесс изготовления: от контроля качества поступающих материалов до финального проведения гидравлических испытаний готового оборудования.
4. Наши специалисты постоянно проходят стажировку, повышая свои профессиональные навыки по производству теплообменного оборудования.

Услуги

1. Проектирование



Компания АНВИТЭК работает **более 10 лет**. Она имеет свой **собственный инженерно-проектный центр**, который занимается проектированием как индивидуальных тепловых пунктов (ИТП), так и центральных тепловых пунктов (ЦТП). Разработанный проект ИТП (ЦТП) представляет собой технический документ, который выполняется для производства работ по монтажу и наладке теплового пункта.

Прием в эксплуатацию ИТП (ЦТП) производится только в соответствии с Проектом ИТП (ЦТП). При выполнении проекта ИТП (ЦТП) специалистами АНВИТЭК учитываются все пожелания Заказчика, а также все технические требования и показания тепловых коммуникаций объекта. Все работы выполняются согласно действующим нормам и правилам.

Проект, выполненный нашими специалистами, **гарантированно проходит визирование во всех надзорных органах**.

Благодаря нашему опыту, согласование проектов с энергоснабжающими организациями происходит без задержек.

2. Монтаж

Установка ИТП, ЦТП и теплообменников выполняется исходя из подготовленного и детально продуманного плана. Все монтажные работы производятся специалистами АНВИТЭК **в строгом соответствии со СНиП**.

Отлаженная технология позволяет установить ИТП и ЦТП **в зданиях с узкими дверями и коридорами**: в течение нескольких часов оборудование быстро и профессионально разбирается, доставляется в нужную точку и также быстро собирается и устанавливается. Помимо монтажа производятся все необходимые настройки системы, контроль автоматических систем управления и передача их в пользование организации, которая снабжает теплом жилые и нежилые сооружения.

Компания АНВИТЭК предоставляет гарантию от 12 месяцев.

3. Сервисное обслуживание

Компания АНВИТЭК специализируется на обслуживании пластинчатых **теплообменников АНВИТЭК, а также других производителей**. Кроме того, мы гарантируем полное сервисное обслуживание тепловых пунктов и теплообменников.

Все наши специалисты прошли специальную подготовку и обучение. Компания использует в своей работе только оригинальные запасные части, комплектующие к теплообменникам.

Вызов эксперта, а также обследования объекта мы проводим бесплатно.

4. Комплексные поставки

Компания АНВИТЭК осуществляет комплексные поставки всего необходимого оборудования:

1. Все виды изготавливаемых нами **теплообменников**.
2. Полностью укомплектованные автоматические **шкафы управления АНВИТЭК**.
3. Все требуемые для установки ИТП и ЦТП комплектующие: **арматура Broen, ADL, Дендер, насосы Wilo**.
4. А также **краны, задвижки, затворы, фильтры, электроприводы** и многое другое.

Более подробно ознакомиться с информацией Вы можете на нашем сайте www.anvitek.ru в разделе “Услуги”

5 причин работать с нами

1. Опыт, основанный на знаниях и практике

Более 7000 теплообменников и тепловых пунктов, безупречно работающих в 130 городах России.

2. Качество – безусловная необходимость:

Японские технологии Хисака, адаптированные под условия эксплуатации в России, регламентные гидравлические испытания, разработка, проверка и внедрение инноваций, отвечающих современным стандартам теплогенерации и теплосбережения.

3. Цена имеет значение

Благодаря наличию собственного инженерно-проектного центра и собственного производства в России компания АНВИТЭК предоставляет справедливую ценовую политику на свое оборудование.

4. Надежность принципиальна

Мы гарантируем срок службы теплообменника – 15 лет (при соблюдении условий эксплуатации), ремонтопригодность всех аппаратов, консультации по всем вопросам эксплуатации. Кроме того, мы гарантируем выезд сервисной службы на следующий день после подачи заявки, а также быстрое оформление и доставку требующих замены деталей.

5. Честный и открытый бизнес

Становясь нашим Заказчиком, Вы не просто получаете точно рассчитанное, максимально соответствующее Вашим задачам решение – Вы также получаете надежного и комфортного партнера.

Мы работаем с самыми разными отраслями, и всегда рады долгосрочному партнерству на взаимовыгодных условиях.

Коммунальная энергетика | Большая энергетика | Пищевая | Химия Нефтехимия | Холодильная техника | Фармацевти-ческая | Металлургия | Судостроение Морская | Целлюлозно-бумажная | Машиностроение

Как мы работаем: От заявки до поставки.

1. По телефону, оформив заявку на нашем сайте или по e-mail, Вы предоставляете нам параметры для расчета оборудования.
2. Мы, на основе ваших параметров и требований к оборудованию, в течение 2 х часов составляем для Вас коммерческое предложение.
3. Заключаем договор.
4. В течение 1–4 недель (в зависимости от специфики заказа) поставляем и устанавливаем оборудование.
5. Производим сдачу оборудования по акту.
6. Осуществляем 12–18-месячное гарантийное и постгарантийное обслуживание.

АНВИТЭК
СОВРЕМЕННЫЙ ТЕПЛООБМЕН

Производство Теплообменников и ИТП
звоните: (495) 775-72-95
www.anvitek.ru

Области применения теплообменников

	Коммунальная энергетика	Большая энергетика	Пищевая	Химия Нефтехимия	Холодильная техника	Фармацевти-ческая	Металлургия	Судостроение Морская	Целлюлозно-бумажная	Машино-строение
Высокоинтенсивные кожухотрубные теплообменники XTUBE	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔		✔	
Газовоздушные теплообменники		✔	✔	✔	✔		✔	✔		✔
Паяные пластинчатые теплообменники	✔		✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Пластинчатые теплообменнки-конденсаторы, испарители			✔	✔					✔	
Полусварные пластинчатые теплообменники			✔	✔	✔		✔		✔	
Разборные пластинчатые теплообменники	✔	✔		✔	✔		✔	✔	✔	✔
Сварной теплообменник ANVIST			✔	✔	✔	✔	✔	✔		✔
Скребковые теплообменники BOXER			✔	✔		✔			✔	
Спиральные теплообменники			✔	✔					✔	
Тепловые пункты ANVITEK	✔									
Теплообменники в санитарном исполнении			✔			✔				
Цельносварные пластинчатые теплообменники		✔		✔	✔		✔	✔		✔
Ширококанальные free-flow теплообменники			✔	✔					✔	

Москва

звоните: (495) 775-72-95
адрес: ул. Батюнинская, д. 10

Белгород

звоните: (4722) 36-48-05
адрес: пр. Б. Хмельницкого, д. 135